

ZARGENAGGREGAT FUNCTION LINE

Winkelaggregat für die Bearbeitung von Türzargen



Lochfräsung für die Zargenverbinder, auch Gehrungsverbinder genannt, zur Verspannung der Gehrungseinzelteile von Türzargen.

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	15.000 min ⁻¹
Max. Ausgangsdrehzahl:	10.000 min ⁻¹
Übersetzung:	1 : 0,676
Max. Drehmoment:	1,5 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	2 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindungen:

- Weldon 3 Ø 10 mm
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

