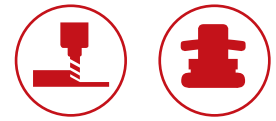


Werkzeughalter mit Späneleitblech ...

... transportiert die bei der Bearbeitung auftretenden Späne über das Leitblech direkt in die Maschinenabsaugung.

Reduziert den Spanabfall auf dem Werkstück und sorgt für einen staubreduzierten und angenehmeren Arbeitsbereich.

Die Ausführung des Werkzeughalters erfolgt individuell nach Angaben des Kunden.



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	15.000 min ⁻¹
Max. Ausgangsdrehzahl:	15.000 min ⁻¹
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett



Werkzeuganbindung:

- ER 25
- ER 32
- ER 40
- modulare Schnittstelle
- Werkzeugdorn nach Kundenangaben
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

