

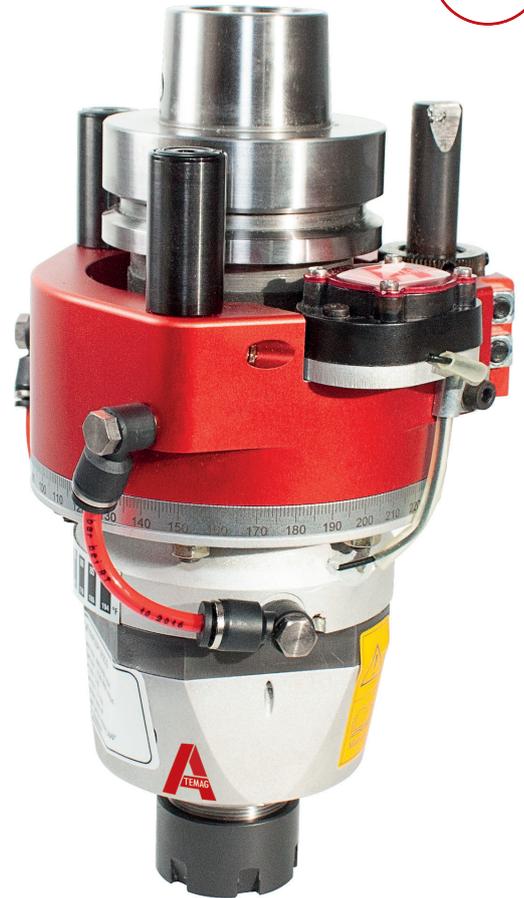
SPEEDER FUNCTION LINE

Hochgeschwindigkeitsaggregat für kleine Werkzeugdurchmesser

Das Hochgeschwindigkeitsaggregat mit integrierter Getriebeübersetzung ermöglicht sehr hohe Drehzahlen und wird beispielsweise beim Gravieren von Holz oder Kunststoffen oder zur Bearbeitung sensibler Materialien, z. B. Leder (ausrissfreier Schnitt) verwendet. Die maximale Drehzahl der Maschine wird durch das Getriebe erhöht.

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	8.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	31.360 min-1
Übersetzung:	1 : 3,92
Max. Drehmoment:	2,7 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett - Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindungen:

- ER 25
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

