

## SOFT CUTTER PRO FUNCTION LINE

Aggregat zum Schneiden von weichen Werkstoffen wie Wabenkern, Akustikelementen und Geweben durch oszillierende Bewegungen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden von geraden oder radialen Ausschnitten  
Typische Anwendungsgebiete:

- Textil: Schneiden von Stoffen oder Geweben (z. B. Leder, Filz etc.)
- Zuschnitt von Wabenkern bei Türen, Messebau, Wohnwagenbau
- Akustikelemente: Schneiden von Polyester, Schaumstoff oder anderen Schall absorbierenden Materialien
- Luftfahrt, Bootsbau, Raumfahrt: Schneiden von Wabenkern (Honeycomb-core)



Mittels oszillierender Messerbewegung werden weiche Werkstoffe in Geraden oder Radien geschnitten - einsetzbar auch im Winkel mit 5-Achstechnologie

## Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 6.000 min-1

Max. Ausgangsdrehzahl: 9.000 min-1

Übersetzung: 1 : 1,48

Max. Drehmoment: 8 Nm

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Position der Drehmomentstütze: 360°

Bearbeitungswinkel: 0°

Anzahl Werkzeugausgänge: 1 / fix

Schmierung: Fett / Lebensdauerfettfüllung

Amplitude: 2 mm

Frequenz: 150 Hz



Werkzeuganbindung  
• Weldon Ø6 mm



Maschinenanbindung:  
ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.



## SOFT GRINDER SMART LINE

Exzentrerschleifer für Schleif- oder Polierarbeiten auf CNC-Anlagen oder Roboter in Flächen und Kanten - auch für Freiformen geeignet

Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Schleifen von Kanten und Flächen - Grobschliff, Zwischenschliff, Endschliff ...
- Schleifen im Winkel (Gehrungen) z. B. Schweizer Kante
- Polieren verschiedenster Werkstoffe z. B. Corian
- ...

Materialien: Furnierte Platten, Massivholz, MDF, Mineralwerkstoffe ...

## Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 12.000 min-1

Max. Ausgangsdrehzahl: 12.000 min-1

Übersetzung: 1 : 1

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Bearbeitungswinkel: 0°

Anzahl Werkzeugausgänge: 1 / fix

Max. Tastkapazität: 4 mm

Tastdruck: 1,2 - 2,4 kg

Exzenterhub: 5



Der SOFT GRINDER SMART LINE kann in allen Winkelaggregaten mit den Spannzangenschnittstellen ER 32 oder ER 25 eingespannt werden.



Werkzeuganbindung:  
Die Schleifteller sind in  
• ø76 mm  
• ø125 mm  
• ø150 mm  
verfügbar und können ausgetauscht werden.



Maschinenanbindung:  
Die Exzentrerschleifeinheit wird einfach in einen bestehenden Werkzeughalter oder in ein CNC Aggregat gespannt.



smart

Schleif- oder Polierarbeiten bei Flächen, Kanten und Freiformen



müheles

Schneiden von Wabenkern, weichen Akustikelementen und Geweben



variabel

Clamex Profilmuten in Flächen, Kanten und im Winkel



eckig

Vierkantbohrung durch gleichzeitiges Bohren und Stemmen



modern

Hobeln, Schlitzen, Bürsten & Schleifen von Oberflächen



TRENDS  
in der Holz-  
bearbeitung

## Lösungen für CLAMEX-Verbinder

Vertikale Clamexfräsung in der Fläche bei schonender Bearbeitung mit einem ATEMAG Standardaggregat - Systemlösung All-in-ONE

Die Standardaggregate MONO, DUO und QUATTRO ermöglichen durch die vertikale Position des Clamex Scheibenfräasers und den Spindelaufbau des Aggregats die Positionierung des Clamex Verbinders an jeder Stelle der Platte.

Für eine schräge Position der Nut ist das MONO FIX FUNCTION LINE (fixer Winkel) oder das VARIO (individueller Winkel) geeignet. Das Nutfräserwerkzeug des jeweiligen Aggregats wird dabei während der Bearbeitung in die Oberfläche eingearbeitet und bei der exakten Tiefe seitlich verschoben.

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	max. 10.000 min-1 mit Rota Lube: max. 12.100 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	max. 15.000 min-1 mit Rota Lube: max. 18.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	2 / fix
Schmierung:	Fett / Rota Lube - Lebensdauerfettfüllung



## CLAMEX-Verbinder mit Tastaggregat

Auch in Werkstücken mit Dickenschwankungen können Nuten für Clamex-Verbinder in die Kante und Fläche gefräst werden.

Für diese Bearbeitung eignet sich der **SOFT TOUCH PRO FUNCTION LINE**, der mit einem speziellen Tastmittel ausgestattet ist.

Jedes Aggregat, das für die Clamex-Nut-Fräsung eingesetzt wird, bieten wir auf Wunsch mit dem Clamex Fräswerkzeug im System an. Nutzen Sie den Vorteil der All-in-ONE Systemlösung und fordern Sie Ihr Angebot für die Clamex-Systemlösung an.

## HOHLSTEMMERAGGREGAT FUNCTION LINE

Vierkantbohrungen durch gleichzeitiges Bohren und Stemmen

Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Eckige Aussparung in Treppenwangen für die Verbindung und Positionierung der Treppenstufen in der Wange
- Ausklinken von Innenecken

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	vertikal: 3.000 min-1 / horizontal: 4.440 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	vertikal: 3.000 min-1 / horizontal: 3.000 min-1
Übersetzung:	vertikal: 1 : 1 / horizontal: 1 : 0,676
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Position der Drehmomentstütze:	6 x 60°
Bearbeitungswinkel:	horizontal oder vertikal
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung:

- Meißelaufnahme ER 32
- Bohraufnahme ER 20



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.



## MEGA CUTTER ULTRA LINE

Hobelwellenaggregat zum Hobeln, Schlitzen (Sägen), Bürsten und Schleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schlitzen, Bürsten, Hobeln und Schleifen

Typische Anwendungsgebiete:

- Treppenbau: Strukturbürsten von Stufen
- Ladenbau: Schlitzen mit Sägepaket z. B. geschwungene Thekenfronten
- Türenproduktion: Strukturoberflächen
- Akustikelemente: Schlitzen der Sichtfläche mit Sägepaket z. B.: Wand oder Deckenelemente

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	11.380 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	7.690 min-1
Übersetzung:	1 : 0,676
Max. Drehmoment:	22 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze:	4 x 90°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Öl / Ölbad schmierung
Max. Werkzeughdurchmesser:	~ ø 160 mm



Werkzeuganbindung:

- Welle Ø30



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.